

ウェルブ六甲道5番街1番館（東棟・西棟）

仕様一覧

仕様（案）No. 1

塗装部位	一般鉄部
仕 様	下 塗 り：スーパーザウルスⅡ 上塗り1回目：セラMレタン 上塗り2回目：セラMレタン

仕様（案）No. 2

塗装部位	玄関扉枠・出入口扉・枠
仕 様	上塗り1回目：パワーMレタンEX 上塗り2回目：パワーMレタンEX

仕様（案）No. 3

塗装部位	ドレン
仕 様	上塗り1回目：エポテクトタールフリー 上塗り2回目：エポテクトタールフリー

仕様（案）No. 4

塗装部位	避雷針
仕 様	下 塗 り：スーパーザウルスⅡ 上塗り1回目：プラチナイトR 上塗り2回目：プラチナイトR

仕様（案）No. 5

塗装部位	鋼板屋根
仕 様	下 塗 り：アレスクールプライマー 上塗り1回目：アレスクール1液Si 上塗り2回目：アレスクール1液Si

塗装仕様書 (案) No.1

塗装部位：一般鉄部

スーパーザウルスII

2液型ターペン可溶形変性エポキシ樹脂系さび止め塗料

セラMレタン

2液型ターペン可溶形低汚染低VOC変性アクリルウレタン樹脂塗料

工 程		塗 料 工 程 及 び 処 置	標準 所要量 kg/m ²	塗装間隔 23℃	塗装方法 希釈率%
1	下地処理	劣化した旧塗膜は適切なるケレン工具により除去し、孔食部については、溶接補修等により適切に処理する。また、表面をワイヤーブラシ・サンドペーパー等で目荒しする。発錆部は入念にケレンし、ホコリその他の汚物のない（必要に応じ脱脂・洗浄する）、清浄な面とする。			
2	下 塗	スーパーザウルスII（赤さび 白、グレー） （ベース/硬化剤 9/1 ） 16kg セット（ベ-ス14.4kg 硬化剤1.6kg） F☆☆☆☆ホルムアルデヒド認定商品 塗料用シンナーA	0.14 ～ 0.17	4時間 以上 7日以内	ハ ケ ローラー 0～10
3	上 塗 (1回目)	セラMレタン（指定色） （ベース/硬化剤 10/1 ） 16kg セット（ベ-ス14.5kg 硬化剤1.5kg） F☆☆☆☆ホルムアルデヒド認定商品 塗料用シンナーA	0.12 ～ 0.14	4時間 以上 7日以内	ハ ケ ローラー 5～15
4	上 塗 (2回目)	セラMレタン（指定色） （ベース/硬化剤 10/1 ） 16kg セット（ベ-ス14.5kg 硬化剤1.5kg） F☆☆☆☆ホルムアルデヒド認定商品 塗料用シンナーA	0.12 ～ 0.14	—	ハ ケ ローラー 5～15

備考：塗付量は被塗物の形状や素材、塗装方法、環境などによって増減することがあります。

塗装仕様書 (案) No2

塗装部位：玄関扉枠・出入口扉・枠

パワーMレタンEX

ターペン可溶変性ウレタン樹脂上塗下塗兼用塗料

工 程		塗 料 工 程 及 び 処 置	標準 所要量 kg/m ²	塗装間隔 23℃	塗装方法 希釈率%
1	下地処理	劣化した旧塗膜は適切なケレン工具により除去し、表面をワイヤーブラシ・サンドペーパー等で目荒しする。発錆部は入念にケレンし、ホコリその他の汚物のない、清浄な面とする。			
2	上 塗 (1回目)	パワーMレタンEX (指定色) (ベース/硬化剤 9/1) 15kgセト (ベ-ス13.5kg 硬化剤1.5kg) F☆☆☆☆ホルムアルデヒド認定商品 塗料用シンナーA	0.12 ～ 0.13	4時間 以上 7日以内	ハ ケ ローラー 2～8
3	上 塗 (2回目)	パワーMレタンEX (指定色) (ベース/硬化剤 9/1) 15kgセト (ベ-ス13.5kg 硬化剤1.5kg) F☆☆☆☆ホルムアルデヒド認定商品 塗料用シンナーA	0.12 ～ 0.13	—	ハ ケ ローラー 2～8

備考：塗付量は被塗物の形状や素材、塗装方法、環境などによって増減することがあります。

- * 膜厚薄い場合、防食性が十分に発揮されませんので所要量は確保して下さい。
- * 1回目、2回目で異なる色を塗装する場合、塗装間隔を16時間以上あけて下さい。
- * 焼付塗装面への塗装の際は十分に目粗の上、スーパーザウルスIIを下塗りとして使用してください。
- * 鋼製建具などで、塩ビ系ゴムパッキンと接触する部分は、ゴムパッキンの可塑剤移行による塗膜の粘着、剥離が生じる場合がありますので塗装を避けて下さい。

塗装仕様書 (案) No3

塗装部位：ドレン

エポテクトータルフリー

ハイソリッドータルフリー変性エポキシ樹脂塗料

工 程		塗 料 工 程 及 び 処 置	標準 所要量 kg/m ²	塗装間隔 23℃	塗装方法 希釈率%
1	下地処理	劣化した旧塗膜は適切なケレン工具により除去し、表面をワイヤーブラシ・サンドペーパー等で目荒しする。既存塗膜剥離部は入念にケレンし、場合によってはシンナー等を使用して丁寧に拭き取り、ホコリその他の汚物のない、清浄な面とする。			
2	上 塗 (1回目)	エポテクトータルフリー (黒) (ベース/硬化剤 17/2) 19kg セット (ベース17kg 硬化剤2kg) テクトEP内面用シンナー	0.18 ～ 0.36	24時間 以上 10日以内	ハ ケ 0～5
3	上 塗 (2回目)	エポテクトータルフリー (黒) (ベース/硬化剤 17/2) 19kg セット (ベース17kg 硬化剤2kg) テクトEP内面用シンナー	0.18 ～ 0.36	—	ハ ケ 0～5

備考：塗付量は被塗物の形状や素材、塗装方法、環境などによって増減することがあります。

塗装仕様書 (案) No.4

塗装部位：避雷針

スーパーザウルスII
プラチナイトR

2液型ターペン可溶変性エポキシ樹脂系さび止め塗料
1液特殊合成ワニスアルミニウムペイント

工 程		塗 料 工 程 及 び 処 置	標準 所要量 kg/m ²	塗装間隔 23℃	塗装方法 希釈率%
1	下地処理	劣化した旧塗膜は適切なケレン工具により除去し、表面をワイヤーブラシ・サンドペーパー等で目荒しする。既存塗膜剥離部は入念にケレンし、場合によってはシンナー等を使用して丁寧に拭き取り、ホコリその他の汚物のない、清浄な面とする。			
2	下 塗	スーパーザウルスII (赤さび 白、グレー) (ベース/硬化剤 9/1) 16kgセット (ベース14.4kg 硬化剤1.6kg) F☆☆☆☆ホルムアルデヒド認定商品 塗料用シンナーA	0.14 ～ 0.17	4時間 以上 7日以内	ハ ケ ローラー 0～10
3	上 塗 (1回目)	プラチナイトR (シルバー) 16L F☆☆☆☆ホルムアルデヒド認定商品 塗料用シンナーA	0.09 ～ 0.12	16時間 以上 7日以内	ハ ケ ローラー 0～5
4	上 塗 (2回目)	プラチナイトR (シルバー) 16L F☆☆☆☆ホルムアルデヒド認定商品 塗料用シンナーA	0.09 ～ 0.12	—	ハ ケ ローラー 0～5

備考：塗付量は被塗物の形状や素材、塗装方法、環境などによって増減することがあります。

塗装仕様書（案）No.5

塗装部位：鋼板屋根

アレスクールプライマー

2液弱溶剤可溶形ケチミン硬化変性エポキシ樹脂系遮熱用下塗塗料

アレスクール1液Si

1液弱溶剤希釈形アクリルシリコン樹脂系高耐久屋根遮熱塗料

工 程	塗 料 工 程 及 び 処 置	標準 所要量 kg/m ²	塗装間隔 23℃	塗装方法 希釈率%
1	下地処理	劣化した旧塗膜は適切なるケレン工具により除去し、表面をワイヤーブラシ・サンドペーパー等で目荒しする。発錆部は入念にケレンし、ホコリその他の汚物のない、清浄な面とする。基材腐食部や、シーリング材の劣化等については塗装前に適切な処置を実施する。		
2	下 塗	アレスクールプライマー (ベース/硬化剤 19/1) 16kg セット (ベース 15.2kg 硬化剤 0.8kg) 塗料用シンナーA (弱溶剤)	0.21 ～ 0.23	8 時間 以上 7 日以内 ハ ケ ローラー 0～5
3	上 塗 (1 回目)	アレスクール1液Si 塗料用シンナーA (弱溶剤)	0.12 ～ 0.14	2 時間 以上 7 日以内 ハケ ローラー 5～15
4	上 塗 (2 回目)	アレスクール1液Si 塗料用シンナーA (弱溶剤)	0.12 ～ 0.14	ハケ ローラー 5～15

備考：①塗付量は被塗物の形状や素材、塗装方法、環境などによって増減することがあります。